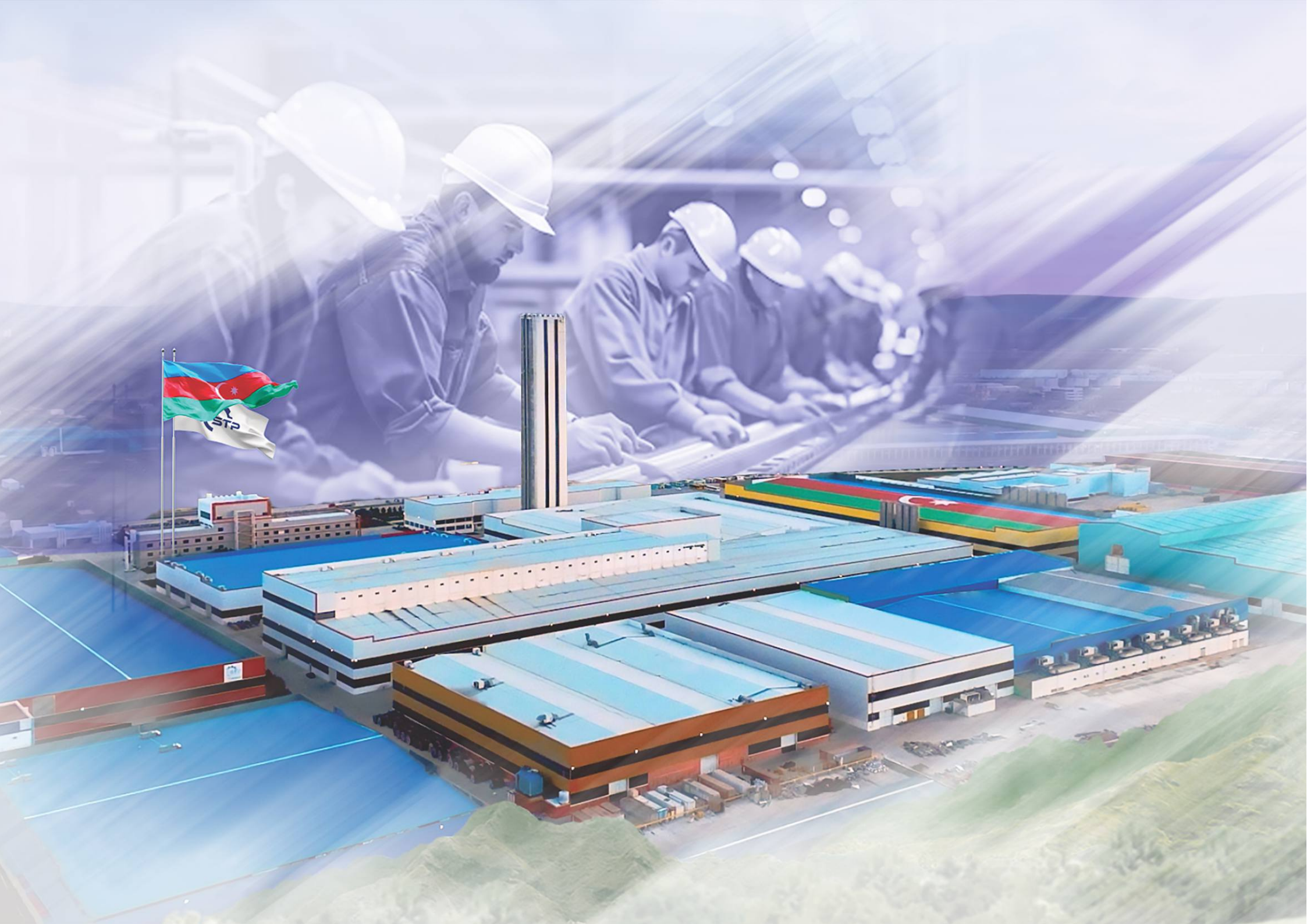


STP ŞİRKƏTLƏR QRUPU

DƏQİQ MEXANİKİ
EMAL

www.stp.az



M Ü N D Ə R İ C Ə T



02

ÜMUMİ MƏLUMAT



04

GÜCLƏRİMİZ VƏ ÜSTÜNLÜKLƏRİMİZ



05

MƏHSUL VƏ XİDMƏT



06

AVADANLIQLAR



08

KEYFİYYƏT KONTROLU



10

BİZİM İLƏ ƏLAQƏ

STP Heavy Engineering

ÜMÜMİ MƏLUMATLAR

"STP-Heavy Engineering" MMC – ağır sənaye və mühəndislik sahəsində ixtisaslaşmış, geniş çeşiddə məhsul və xidmətlər təqdim edən müasir istehsalat müəssisəsidir.

STP Dəqiq emal sexi barədə qısa məlumat:

Dəqiq Emal sexi 2012-ci ildən STP Şirkətlər Qrupunun tərkibində fəaliyyət göstərən, bütünlüklə CNC texnologiyaları əsasında mürəkkəb konstruksiyalı maşın-mexanizm elementlərinin hazırlanmasını təmin edən istehsalat sahəsidir.

Emal xidmətkəri

- Frez / Torna 3-5 Ox
- Şaquli və Üfüqi Dönmə
- Ötürücü Maşınlar
- Eroziya maşınları
- 120 mm-ə qədər əyilmə



İSTEHSAL GÜCÜ

BÜTÜN SAHƏLƏR ÜZRƏ

10 000 ton/il

SİNKALƏMƏ XİDMƏTİ

20 000 ton/il



SAHƏLƏR

Mexaniki emal

Plazma kəsim

Bükmə

Qaynaq və Qurlaşdırma

Boyama və Qumlama

Press sexi

Qaynar Sinkləmə

Kran istehsalı



SEKTORLAR

Neft və Qaz

Kənd təsərrüfatı

İnşaat

Sənaye



AVADANLIQLAR

VTL 3000 CNC / VTL 1600 CNC

HMC-1000B CNC / HMC-2000B CNC

TH6920B 240x50 CNC

CKx52100 CNC

JY-BMV180 CNC

DL-105 CNC DI-125 CNC

XK-2640 CNC

“PILLING”, “SCHEFFER”, “STOECKL” - Almaniya

“KOERNER”, “SCHEUCH” - Avstriya

“C.H.EVENSEN” - Norveç

və s.



İXRAC

- RUSİYA
- TÜRKİYƏ
- MACARİSTAN
- ABŞ
- FRANSA



GÜCLƏRİMİZ VƏ ÜSTÜNLÜKLƏRİMİZ

Zavodda istismar olunan avadanlıqlar aşağıdakılardan ibarətdir:

- 3÷5 oxlu CNC torna və frez dəzgahları, horizontal və vertikal emal mərkəzləri, CNC elektro-erroziya
- dəzgahları, paradaqlama dəzgahları, dişli frez dəzgahları, mişar dəzgahları, dərin deşik açma dəzgahı
- Koordinat ölçü dəzgahları (CMM)
- Kəsici alətlər

Zavodun əsas məhsulları geniş çeşiddə texnoloji ləvazimat və tərtibat, dişli ötürmələrin bütün mövcud növlərinə aid detal və yığımlar, böyük ölçülü val tipli və prizmatik detallardır.

Bunların sırasına:

- Plastik kütlə, rezin, şüşə və müxtəlif əlvan metallardan məmulatlar üçün tökmə qəliblər, press qəliblər
- Ştamlar (kəsmə, əymə, formavermə)
- Gövdə detalları (müxtəlif qabarit ölçülərdə)
- Pilləli, şlisli, dişli vallar (müxtəlif qabarit ölçülərdə)
- Slindrik, konik, sonsuz vint, Novikov tipli, hipoid və s. dişli çarxlar
- Instrumental məmulatlar





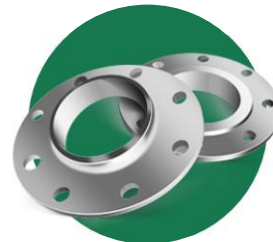
DƏQİQ EMAL ZAVODUNUN AVADANLIQLARININ **TEXNİKİ İMKANLARI**

Qəliblərin, presformaların və şampların yığılması bölməsi müxtəlif növ qəliblər, pressformalar və şampların yığılması üçün nəzərdə tutulmuşdur. Sahədə yerləşən dərin dəşik açan dəzgahı qəliblərin, presformaların su kanallarını $\varnothing 10-15$ L=750 mm qədər ölçülərdə açmaq imkanına malikdir.

Zavodun bölmələri və sahələri

- Layihə-konstruktor və texnoloji bölmə
- Alət və tərtibat təminatı xidməti
- Mexaniki emal sahələri: *frezləmə, tornalama*
- Xüsusi təyinatlı dişli çarxların emalı
- Elektro-erozion emal sahəsi
- Yığım sahəsi

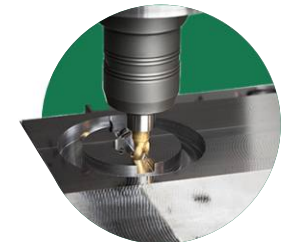
Məhsul və xidmət



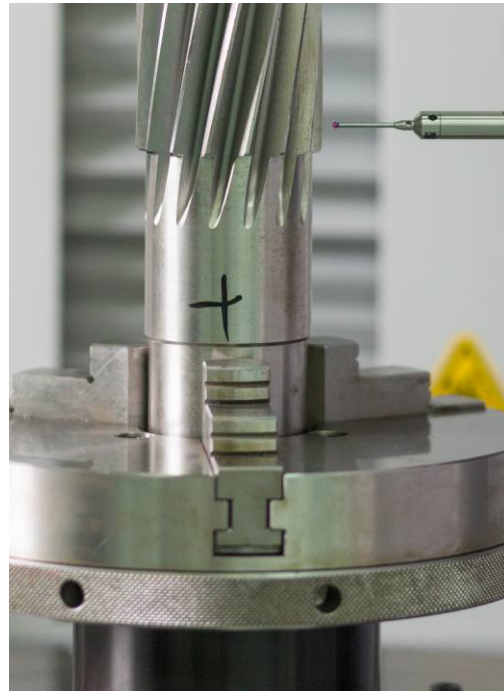
Flyanslar



Dişli çarx



Mexaniki emal



AVADANLIQLAR

MAZAK

Avadanlıqların və detalların dəqiq emalı üzrə torna sahəsində Yaponiyanın MAZAK şirkətinin torna dəzgahları quraşdırılıb. Bu avadanlıqlarda *diametri 3500 mm, uzunluğu 6000 mm*-ə qədər olan məmulatlar üzərində torna əməliyyatları aparmaq imkanları var.

Hər «**MAZAK**» torna dəzgahların növünə görə torna əməliyyatı aparmağa mümkün olan xammalların ölçüləri aşağıdakı kimidir:

- Ø51mm, L=130mm
- Ø280mm, L=309mm
- Ø420mm, L=1538mm
- Ø580mm, L=1000mm
- Ø920mm, L=6064mm
- Ø340mm, L=385mm
- Ø3500mm, L=1800mm
- Ø320mm, L=530mm
- Ø380mm, L=550mm
- Ø580mm, L=3000mm
- Ø670mm, L=1354mm
- Ø920mm, L=4069mm
- Ø658mm, L=995mm

Avadanlıqların və detalların emalı üzrə frez sahəsində əsasən Yaponiyanın MAZAK şirkətinin frez dəzgahları quraşdırılıb. Bu avadanlıqlarda həndəsi ölçüləri 3750x10000 mm, H=1750 mm, çəkisi 43 ton olan məmulatlar üzərində frez əməliyyatları aparmaq mümkündür.

Hər «**MAZAK**» frez dəzgahların növünə görə frez əməliyyatı aparmağa mümkün olan xammalların ölçüləri aşağıdakı kimidir:

- 3750x10000mm, H=1750mm, 43000kq
- 1740x700mm, H=770mm, 2000kq
- 1300x510mm, H=570mm, 1200kq
- 1380x750mm, H=600mm, 1200kq
- Ø730, H=500mm, 500kq
- Ø3500mm, H=1800, 9500kq(10050kq)
- Ø1450mm, H=1450mm, 2200kq
- Ø1050mm, H=1300mm, 1500kq
- Ø630mm, H=900mm, 400kq



AVADANLIQLAR

GLEASON

Xüsusi təyinatlı dişli çarxlarının emalı bölməsində Amerikanın GLEASON şirkətinin dişli frez və diş itiliyəci dəzgahları quraşdırılıb. Avadanlığın növünə görə Ø1200 mm-ə qədər ölçülərdə olan xammallarda dişli çarxların emalı və itilənməsi kimi əməliyyatlar ödə aparmaq mümkündür.



MITSUBISHI

Pardaqlama və eroziyon bölmədə Yaponiyanın MITSUBISHI şirkətinin Tel eroziyon dəzgahı (məmulatın maksimal ölçüsü 300x300x250mm), Deşmə eroziyon (məmulatın ölçüsü ən çoxu 400x250x240mm) və Dalma eroziyon (məmulatın maksimal ölçüsü 400x300x300mm) kimi elektroeroziyon dəzgahları quraşdırılmışdır.

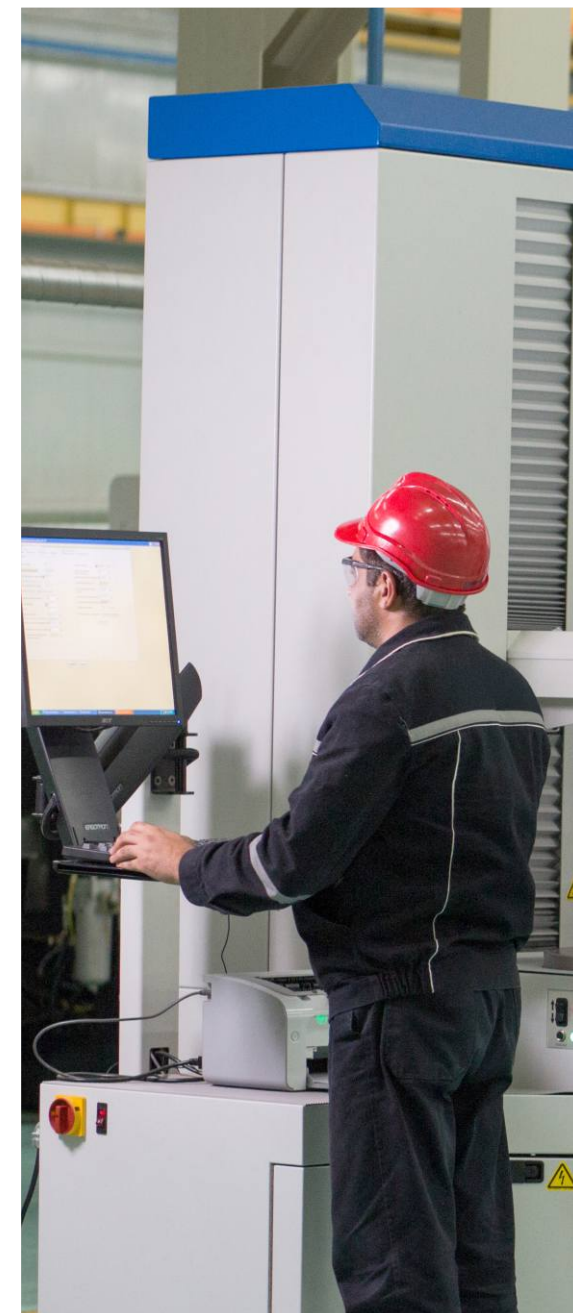


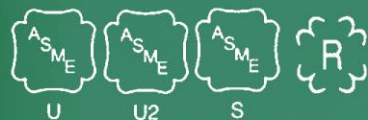
KEYFİYYƏT KONTROLU

Şirkətimizin istehsal və xidmət sahələrində aşağıdakı yoxlama və sınaqlar aparılır.

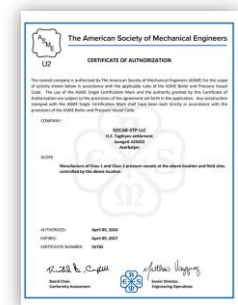
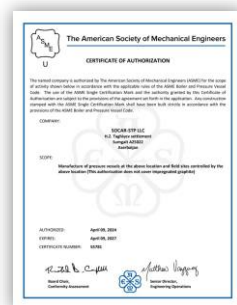
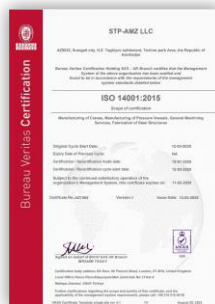
- Qaynaq tikişlərinin vizual yoxlanması
- Qaynaqçıların Sertifikasiya Testləri
- Boya və Örtük sahəsində müxtəlif növ sınaqlar (Boya tətbiqinin yoxlaması – Paint Application Test, Adgeziya testi – Adhesion test, , Duz testi – Soluble test, Çarpaz kəsim testi- Cross cut test , Dust Assessment – Tozun Dəyərləndirmə testi,
- Mexaniki emal olunmuş detalların və metal konstruksiyaların həndəsi ölçü yoxlamaları (mikron - 0.001mm dəqiqlik ilə)
- Qeyri -dağıdıcı sınaqlar (MT,PT,UT)
- Sərtlilik Testi – Hardness test
- Səthin kələ-kötürlülük testi - Roughness Test

Eyni zamanda, məhsullarımız müvafiq standartlara cavab verən [sertifikatlarla təmin olunub](#).





SERTİFİKATLAR



ƏLAQƏ

SİFARİŞ FORMASI



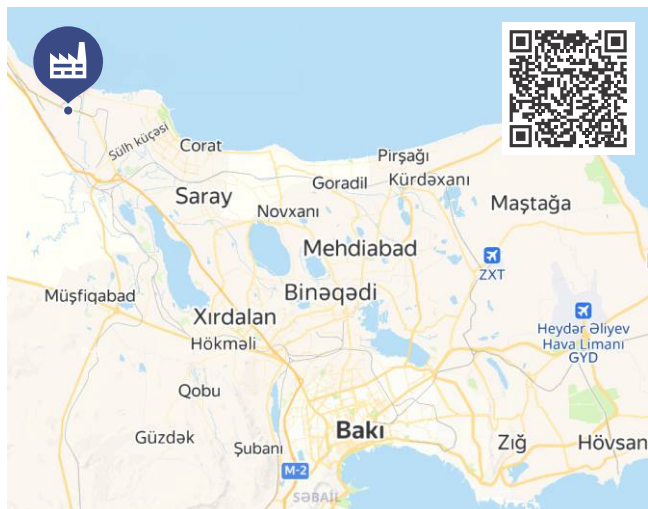
H.Z. Tağıyev qəsəbəsi,
Sumqayıt, Azərbaycan AZ5022



***0990**



info@stp.az / info@stp.az



STP sənaye tələblərinə cavab verən istehsal imkanları və keyfiyyətə əsaslanan yanaşması ilə müxtəlif sahələrdə fəaliyyət göstərən şirkətlərlə əməkdaşlıq edir.

Müasir texnologiyalarla təchiz olunmuş avadanlıqlarımız və çevik istehsal infrastrukturumuz, tərəfdaşlarımıza yüksək keyfiyyətli və funksional həllər təqdim etməyə imkan verir.

Sınaqlardan keçirilmiş sistemlərimiz və peşəkar komandamız əməkdaşlığın etibarlı əsaslar üzərində qurulmasına şərait yaradır.

Əgər Siz də istehsalda sabitlik və funksionallıq axtırırsınızsa, STP ilə əməkdaşlıq imkanlarını dəyərləndirə bilərsiniz.

Avadanlıqlar

74 ədəd frez və
torna dəzgahı

18 ədəd Gleason
(Fransa)

50-3200 tonluq
hidravlik pres dəzgahı

